

TOURNEUR (F/H)



LE MÉTIER

Doté d'une bonne compréhension de la géométrie et des mathématiques et d'une certaine dextérité manuelle, le tourneur est un fin connaisseur des matériaux, capable de **travailler** de manière **précise** et **consciencieuse** pour produire des pièces de haute qualité.

Le travail du tourneur commence avec la **lecture** et l'**interprétation** des **plans et dessins techniques** qui lui sont soumis, afin de déterminer quels matériaux et machines il devra utiliser afin de mener à bien le processus de fabrication. Selon la nature des pièces et des matériaux utilisés, il sélectionnera soigneusement les outils appropriés et préparera en conséquence sa feuille de route.

Cette dernière débutera toujours par l'**installation** sur le tour de la pièce à usiner, pièce qu'il devra ajuster au millimètre en fonction de la position des outils. A moins d'utiliser un tour manuel, ce qui s'avère de plus en plus rare, le tourneur doit également maîtriser le langage informatique lui permettant de programmer son tour à commande numérique (ou d'autres logiciels de fabrication assistée) avec la plus grande précision.

Comme tout bon ouvrier, le tourneur est **responsable de ses outils**, et s'adonne régulièrement à la

maintenance et à l'entretien soigneux de son tour. Il doit également être capable de procéder à son **dépannage** et à la **résolution de problèmes techniques** de base, sans l'aide de techniciens spécialisés qui pourraient intervenir en cas de panne plus importante.

La machine étant configurée selon des paramètres spécifiques, le tourneur commence à usiner la pièce en utilisant les outils appropriés, pratiquant tour à tour les diverses opérations techniques que sont le perçage, le filetage, le fraisage, le chanfreinage ou le tournage lui-même. Il respectera bien entendu toutes les **règles de sécurité** élémentaires tout au long du processus de fabrication.

Après l'usinage de la pièce, le tourneur procède à l'enlèvement de matières surnuméraires. Il doit ensuite inspecter la pièce pour s'assurer qu'elle correspond aux spécifications requises et pratiquer un contrôle qualité scrupuleux, en utilisant au besoin des instruments de mesure élaborés tels que des machines à mesurer tridimensionnelles. Il peut alors transférer les pièces fabriquées à ses collègues qui en auront besoin pour finaliser le processus de fabrication du produit fini.

COMPÉTENCES CLÉS



Compréhension des machines-outils



Lecture de plans et schémas



Connaissance des matériaux

QUALITÉS PERSONNELLES



Précision



Esprit d'équipe



Réactivité



TOURNEUR (F/H)

FORMATION

Du **CAP Métiers de la Production Mécanique Informatisée** au **Bac Professionnel Productique Mécanique option usinage**, en passant par un **BEP Métiers de la Production Mécanique Informatisée**, différentes options permettent de se former au métier de tourneur.

Comme pour de nombreux métiers du secteur de l'industrie, ce poste est également accessible via une formation en alternance où l'apprenti tourneur travaille sous la supervision d'un professionnel qualifié pendant 2 à 3 ans.

CAP MÉTIERS DE LA PRODUCTION
MÉCANIQUE INFORMATISÉE

BAC
PROFESSIONNEL
PRODUCTIQUE
MÉCANIQUE
OPTION USINAGE

BEP MÉTIERS DE
LA PRODUCTION
MÉCANIQUE
INFORMATISÉE

RÉMUNÉRATION

Un tourneur débutant peut espérer gagner en France entre **19 000 et 24 000 euros bruts annuels**, mais ce salaire peut rapidement évoluer à la hausse et atteindre **jusqu'à 35 000 euros bruts annuels** pour les ouvriers les plus qualifiés et les plus expérimentés.

Bien entendu, cette rémunération peut aussi varier en fonction de l'entreprise et du secteur dans lequel évolue le tourneur, les industries de pointe telles que l'aéronautique ou l'automobile offrant des salaires plus avantageux qu'ailleurs.

23 000 À 28 000€ BRUT/AN



© Shutterstock - 11/23