

CONDUCTEUR DE LIGNE ^(F/H)



LE MÉTIER

La mission première du conducteur de ligne reste de **superviser les systèmes de production** pour s'assurer qu'ils fonctionnent de manière optimale et que les produits sont de la meilleure qualité possible, tout en veillant au respect des délais de production.

Pour cela, le conducteur de ligne de production s'assure en permanence que les produits fabriqués répondent aux **normes de qualité requises**, en effectuant des contrôles réguliers sur les équipements et les produits finis. Statisticien confirmé, il tient à jour des tableaux précis prenant en compte aussi bien le rendement que les performances qualitatives des machines qu'il a sous sa responsabilité.

Ces informations lui permettront d'orchestrer la **maintenance** préventive et curative des machines et des équipements de production, afin d'éviter les pannes et les interruptions de la production. Dans le même ordre d'idée, il doit s'assurer que les machines sont réparées et entretenues en temps voulu.

Au besoin, le conducteur de ligne pourra alors suggérer des **améliorations** de la ligne de fabrication, qui pourraient conduire à une optimisation de la production et à un gain certain

pour l'entreprise qui l'emploie. Au cas par cas, c'est à un conducteur de ligne expérimenté que reviendra la tâche de monter de A à Z une chaîne de production, en choisissant lui-même les équipements adéquats et en proposant à ses supérieurs hiérarchiques différentes solutions en termes de coût et d'efficacité.

Bien entendu, toute une partie du métier de conducteur de ligne consiste à **résoudre** dans l'urgence les problèmes éventuels survenus dans le processus de production. Il se doit de les identifier rapidement et d'y répondre tout aussi rapidement afin de minimiser les temps d'arrêt et les pertes de production.

Enfin, le conducteur de ligne est responsable en dernier lieu du respect par les ouvriers de production des **normes de sécurité**. Il doit non seulement s'assurer que les équipements et les machines soient conformes aux normes de sécurité, mais aussi qu'ils soient utilisés correctement par les ouvriers. Au besoin, il pourra être amené à rédiger et à superviser la formation des ouvriers pour vérifier leurs connaissances en la matière.

COMPÉTENCES CLÉS



Gestion des machines de production



Maîtrise du processus de production



Règles et normes de sécurité

QUALITÉS PERSONNELLES



Réactivité et dynamisme



Sens de la communication



Capacité de gestion



CONDUCTEUR DE LIGNE (F/H)

FORMATION

Différents cursus sont accessibles pour se préparer à devenir conducteur de ligne, tels que le **CAP conducteur d'installations de production ou conduite de systèmes industriels**. Le **bac pro pilote de ligne de production** ouvre la voie à plus de responsabilités, même pour un conducteur de ligne débutant, et permet d'accéder à un poste de responsable de production.

Il est à noter qu'il est également possible de se spécialiser dans une industrie en particulier, avec à la clé une rémunération souvent plus avantageuse.

CAP CONDUCTEUR
D'INSTALLATIONS
DE PRODUCTION

CAP CONDUITE
DE SYSTÈMES
INDUSTRIELS

BAC PROFESSIONNEL PILOTE DE LIGNE
DE PRODUCTION

RÉMUNÉRATION

Métier relativement spécialisé, le poste de conducteur de ligne permet de viser un salaire moyen de **25 000 euros brut par an pour les débutants**. Un conducteur de ligne expérimenté ou spécialisé dans une branche peut espérer gagner **jusqu'à 34 000 euros brut annuellement**.

21 000 À 24 000€ BRUT/AN



© Shutterstock - 11/23